






电梯曳引机制动器(2020 款) 松闸顶杆整改方案

(附更换松闸顶杆操作视频)

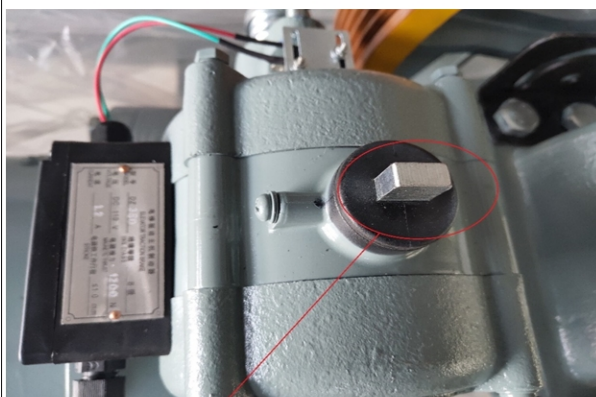
苏州登导驱动设备有限公司

DZ250制动器(2020款)整改作业指导书			
		文件编号: SZDD-ZL02-20210508002	
编制:	李桥 2021/5/8	审核: 戴琳 2021/5/9	
适用曳引机型:	YJ210 YJ220 YJ250B		
整改内容:	更换制动器铁质导磁松闸杆(材质Q235)为无磁材质松闸杆(材质:06Cr19Ni10)		
适应范围:	现场更换, 整机出仓前更换		
序号	图片描述	所需工具	具体操作步骤
1	<p>需要进行更换的松闸杆</p>  <p>DZ250制动器</p>		DZ250整体示意图
2	 <p>用十字形螺丝刀拆除松闸杆的固定螺钉</p>	十字螺丝刀 手套	用十字螺丝刀拆除松闸杆的固定螺钉, 并妥善保管。
3	 <p>用十字螺丝刀拆除松闸杆的定位螺钉</p>	十字螺丝刀 手套	用十字螺丝刀拆除松闸杆的定位螺钉, 并妥善保管。

<p>4</p>	 <p>用螺丝刀从固定螺丝孔内取出弹簧及钢珠</p>	<p>十字螺丝刀 手套</p>	<p>用带磁性的细杆十字螺丝刀从固定螺孔内取出定位弹簧及定位钢珠，并妥善保管。</p>
<p>5</p>		<p>防滑手套</p>	<p>往松闸杆轴向方向向上拔出松闸杆</p>
<p>6</p>		<p>手套</p>	<p>将O形密封圈安装到无磁材质的松闸杆沟槽内</p>

7	<p>松闸杆凹点 制动器固定螺钉孔</p> <p>将无磁松闸杆插入制动器内，注意松闸杆上凹点与制动器固定螺钉孔方向一致</p>	手套	将无磁材质的松闸杆插入制动器孔内，注意松闸杆上的凹点与制动器固定螺钉孔方向一致。
7	<p>用十字螺丝刀将定位螺钉拧入制动器，定位松闸杆</p>	十字螺丝刀 手套	用十字螺丝刀固定松闸杆的定位螺钉。
8	<p>先将钢珠装入固定螺钉孔，再放入弹簧，最后用十字螺丝刀将固定螺钉拧入孔内。</p>	十字螺丝刀 手套	先将定位钢珠装入固定螺钉孔，再放入定位弹簧，最后用十字螺丝刀将固定螺钉拧入孔内。
9	<p>将红色松闸手柄装在松闸杆头部，左右转动测试手动开闸是否正常</p>	松闸手柄 手套	使用红色的松闸手柄测试开闸轴是否正常工作 注意手动开闸时请先确保电梯处于安全状态，防止溜梯

10



测试完成后，必须将松闸杆复原，如图所示状态。

将松闸杆复原，将松闸手柄取下挂在墙上